



Rubio[®]
MONOCOAT

PIENSA EN VERDE, ACTÚA EN VERDE


PRODUCTOS SOSTENIBLES, SEGUROS PARA EL USUARIO Y PARA EL MEDIO AMBIENTE



We breathe wood

Todos los empleados de Rubio® respiran madera. Con nuestra gama Rubio® Monocoat nos esforzamos por proteger este hermoso material en todas sus espléndidas tonalidades y aumentar su longevidad, con especial hincapié en la conservación de su apariencia y textura natural.

Nos apoyamos en dos pilares de suma importancia: la **sostenibilidad** y la **calidad**. El aceite Rubio Monocoat proporciona una protección superior y al mismo tiempo cuida la salud y la seguridad del usuario y su entorno.



If you do it right,
it will last *forever*

-Massimo Vignelli

Sostenibilidad	6
Rubio es EcoConsciente	6
Productos Sostenibles	8
Certificados	10
Resumen	10
Del LCA a la EPD	11
Food Contact Compliance	12
FR-certificate Bfl-s1	14
Toy standard EN 71-3	15
Calidad del aire en interiores	16
Eurofins Indoor Air Comfort Gold	16
Normas internacionales	18
Calidad	20
Opiniones de los clientes	22

SOSTENIBILIDAD

RUBIO ES ECOCONSCIENTE

El interés mundial por todos los factores que afectan a nuestro medio ambiente no deja de crecer. Aumenta la demanda de materiales sostenibles, lo cual también da lugar a la introducción en el mercado de muchos nuevos productos autoproclamados ecológicos. Los consumidores adquieren cada vez más conciencia y buscan productos auténticamente dignos de confianza.

Pero ¿qué son exactamente materiales sostenibles?

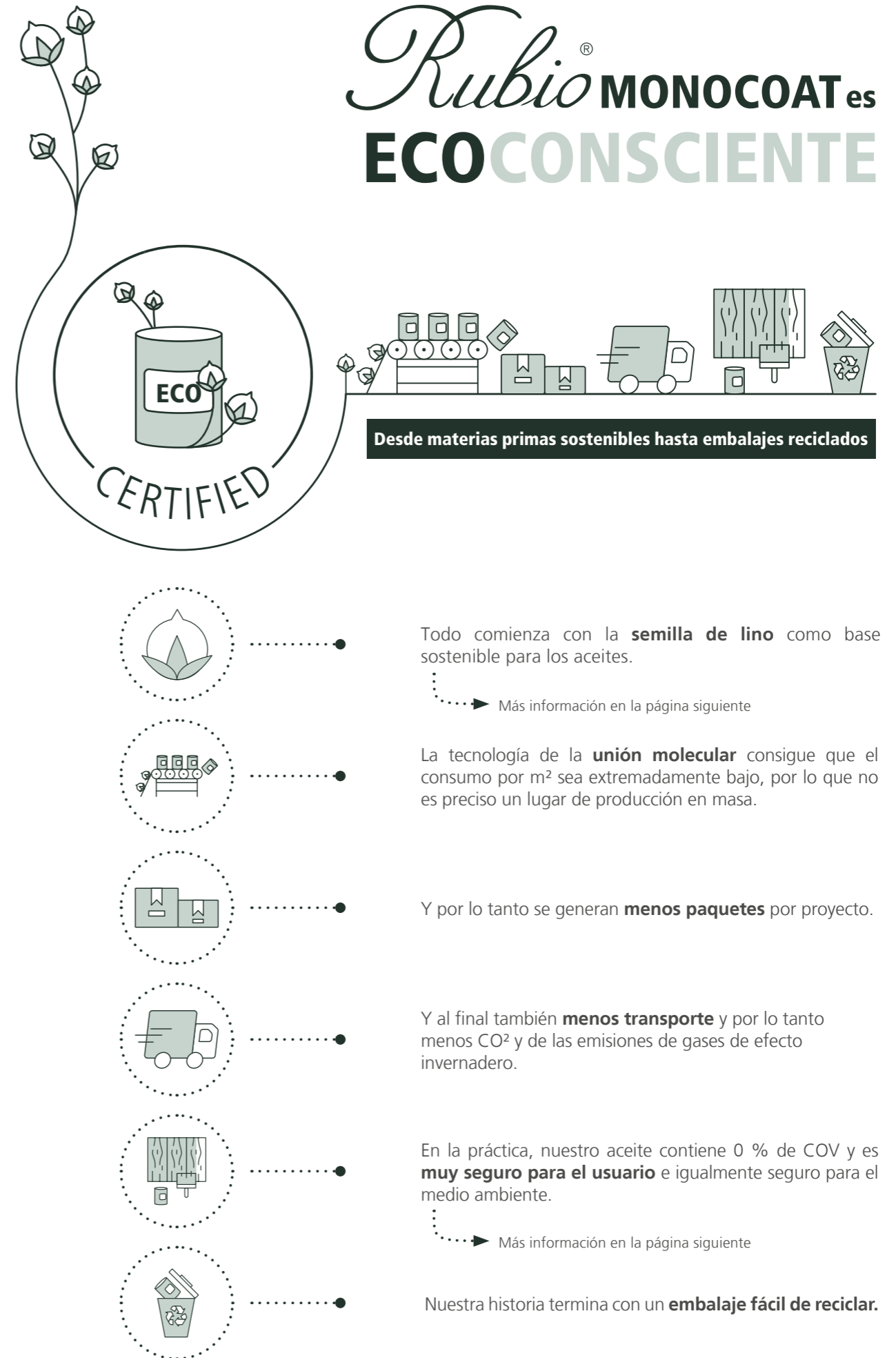
La sostenibilidad de los materiales no se limita a los efectos que tienen sobre el medio ambiente. Incluye el uso de materias primas naturales y renovables, un proceso de producción adecuado, la seguridad para el usuario y su entorno, una larga duración...

¿Cómo invierte Rubio Monocoat en sostenibilidad?

En Rubio Monocoat buscamos la sostenibilidad en todas sus facetas. Nuestro propósito fundamental de ser una empresa sostenible se refleja en la selección de las materias primas, la optimización continua de nuestros procesos de producción, la atención a los efectos de nuestros productos tanto en el usuario como en el medio ambiente, el cumplimiento de la normativa en materia de gestión de residuos, contaminación y energía...

Rubio Monocoat es el referente en lo relativo a proteger la madera con calidad y respeto por el medio ambiente. Por lo tanto, queremos valernos de una declaración veraz y fiable para demostrar a nuestros clientes hasta qué punto son ecológicos nuestros productos: desde las materias primas sostenibles hasta los envases reciclados. ¿Quieres conocer nuestra **historia EcoConsciente**?

Y la prueba de que no hacemos promesas vacías está en los numerosos **certificados y etiquetas** concedidos a nuestros productos por varias instituciones internacionales independientes. Encontrarás más información al respecto en la sección «Certificados» de la pág. 10 y en la sección «Calidad del aire en interiores» de la pág. 16.



PRODUCTOS SOSTENIBLES

Como has podido leer en las páginas anteriores, nos tomamos muy en serio la sostenibilidad de nuestro negocio. La historia EcoConsciente de Rubio narra a grandes rasgos nuestro trayecto desde una materia prima sostenible hasta un envase fácilmente reciclado. Son los pasos que nos conducen a un producto respetuoso con el medio ambiente. **La base de nuestro aceite es clave, como lo son los múltiples beneficios que proporciona.**



UNA BASE SOSTENIBLE

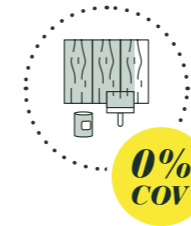
La base sostenible de nuestros Rubio Monocoat Oil Plus 2C y Rubio Monocoat Hybrid Wood Protector es **la linaza, la semilla del lino**. El lino es una materia prima sostenible porque no se desperdicia prácticamente nada de la planta. Al igual que nuestros productos, las materias primas que utilizamos evolucionan e innovan. Para uno de nuestros más novedosos productos, Rubio Invisible Protector, elegimos una base sostenible consistente en una **emulsión vegetal de alta calidad** (resina).



UN BAJO CONSUMO

Una base sostenible, en conjunción con nuestra tecnología revolucionaria de enlace molecular, da como resultado **un consumo extremadamente bajo por m²/L** en la aplicación de nuestros productos.*

Rubio Monocoat Oil Plus 2C – 30-50 m²/L
Rubio Monocoat Hybrid Wood Protector – 30-50 m²/L
Rubio Invisible Protector – 12-14,5 m²/L por capa



0 % COV

Hay otra ventaja importante que se refleja en la práctica. Nuestro aceite contiene 0 % de COV y es **muy seguro para el usuario, al igual que para el medio ambiente**. COV son las siglas de «Volatile Organic Compounds» (Compuestos Orgánicos Volátiles): es el nombre colectivo que se da a los componentes químicos de un aceite que se evaporan durante la aplicación. «Orgánico» se refiere a la composición química de los componentes, mientras que «volátil» se refiere al hecho de que se evaporan mientras se seca el aceite.

¿Por qué son peligrosos los COV?

Cuando se utilizan productos que contienen COV se liberan vapores que son perjudiciales tanto para los seres humanos como para el medio ambiente. El contacto frecuente o excesivo con estos vapores puede causar reacciones alérgicas, problemas respiratorios y problemas oculares. Alteran la capa de ozono y aumentan el efecto invernadero. No es de extrañar, pues, que las autoridades reguladoras hayan considerado necesario intervenir.

A pesar de sus características peligrosas ampliamente conocidas, los COV son utilizados a menudo por los fabricantes. Aunque intentan minimizar la cantidad, no los excluyen por completo. El motivo, en parte, es que los COV contribuyen en gran medida al buen funcionamiento de los productos de acabado tradicionales.



	RMC OIL PLUS 2C	RMC OIL UV + TOPCOAT R2	RMC FR OIL SYSTEM	RMC UNIVERSAL MAINTENANCE OIL	RMC HYBRID WOOD PROTECTOR
	✓	✓	✓	✓	✓
	✓				
	✓				
	N.P.	N.P.	✓	N.P.	N.P.
	✓				✓
	✓				
	✓				
	✓				
	✓				
	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓
	N.P.	N.P.	N.P.	N.P.	✓
	✓	✓			

Certificado laboratorio externo
 Organización externa
 Declaración laboratorio MF
 N.P.: No procede

CERTIFICADOS

Nuestro enfoque de sostenibilidad y responsabilidad ambiental empresarial no se demuestra sólo con nuestra historia EcoConsciente, sino que se confirma a través de los muchos certificados y etiquetas que numerosos institutos internacionales independientes han concedido a nuestros productos. Descubre en las siguientes páginas qué requisitos especiales cuentan con su solución en Rubio Monocoat.



DEL LCA A LA EPD

Life Cycle Assessment

El LCA (Life Cycle Assessment, análisis del ciclo de vida) se utiliza para identificar, cuantificar y evaluar el **impacto medioambiental de un producto** (emisiones de gases de efecto invernadero, consumo de energía, consumo de agua, acidificación y alteración de la capa de ozono), de la cuna a la tumba. Se juzga el impacto medioambiental de **todas las etapas de la vida** de un producto, desde la elección de la materia prima hasta la producción, el transporte, el almacenamiento, el uso, la reutilización, y el procesamiento.

Nuestro producto Rubio Monocoat Oil Plus 2C recibió un LCA de VITO.

Environmental Product Declaration

Después de lograr un resultado positivo en el análisis del ciclo de vida, se puede obtener una EPD (Environmental Product Declaration). Dicha declaración medioambiental de producto es un documento que contiene información cuantificada sobre el impacto medioambiental de un producto, basado en un LCA y verificado por un tercero.

Nuestra EPD ha sido aprobado oficialmente por el servicio federal belga de salud pública. Esto significa que tenemos una **B-EPD** (EPD belga) y hemos sido admitidos en la base de datos B-EPD, consultada por arquitectos, contratistas e instituciones gubernamentales belgas. Dado que la B-EPD solo necesita ser recalculada para el impacto ambiental en **transporte** para ser válida en otros países también, nuestro documento B-EPD **satisfará** para probar nuestra historia Rubio EcoConscious **en muchos países**.

Rubio Monocoat obtuvo una B-EPD para el producto Rubio Monocoat Oil Plus 2C. Esta B-EPD es válida hasta el 20/04/2026.

TOTEM

Se puede ingresar una B-EPD aprobada en TOTEM (Tool to Optimize the Total Environmental impact of Material, herramienta para optimizar el impacto ambiental total del material). Esto **plataforma digital** del sector de la construcción belga objetiva el impacto medioambiental de los edificios y es gestionado por el servicio federal belga. **TOTEM nos permite comparar productos**. Esto permite a los arquitectos, contratistas e instituciones gubernamentales tomar decisiones informadas que cumplan con las directivas de sostenibilidad para el futuro.

Actualmente, todavía se está trabajando en TOTEM. Está previsto comenzar con TOTEM en el otoño de 2021.



FOOD CONTACT COMPLIANCE

Rubio Monocoat Oil Plus 2C es seguro en contacto con alimentos

Nuestro Rubio Monocoat Oil Plus 2C ha sido uno de los aceites para madera más versátiles durante muchos años. Este aceite es apto para suelos, muebles, escaleras... y además cumple con la Directiva Europea de Seguridad de los Juguetes. Además, nuestro aceite es ideal para encimeras y otras superficies donde entra en contacto con alimentos. Después de todo, Rubio Monocoat Oil Plus 2C cumple los requisitos establecidos para ello. Pero, ¿qué significa eso exactamente?

Bueno, en la práctica esto significa que **tablas de cortar, encimeras de cocina, mesas, etc.** tratadas con Rubio Monocoat Oil Plus 2C son también **seguras para uso doméstico**, que se recomienda cada vez más para proyectos. De hecho, nuestro aceite fue probado por el instituto de pruebas independiente Eurofins, de acuerdo con las especificaciones del **Reglamento europeo 1935/2004** para materiales en contacto con alimentos. El resultado de la prueba mostró que Rubio Monocoat Oil Plus 2C cumple con todos los requisitos cuando se aplica a una superficie de madera. Entonces, si se utiliza Rubio Monocoat Oil Plus 2C (A+B) en una superficie de madera que a su vez sea segura en contacto con alimentos, ¡la combinación de la madera y nuestro Oil Plus 2C es también segura!



Rubio Monocoat
Oil Plus 2C





FR-CERTIFICATE BFL-S1

Rubio Monocoat FR Oil System ha sido **el primer sistema de aceite ignífugo del mundo** en obtener una certificación Bfl-s1 sobre roble (capa superior de 5 mm). Sobre un suelo con una capa superior de roble de 2,5 mm, el Rubio Monocoat FR Oil System obtuvo el certificado Cfl-s1. El sistema de aceite ignífugo se ha probado de acuerdo con las normas EN 13501-1, EN ISO 11925-2 y EN ISO 9 239-1, y ha obtenido la calificación más alta jamás alcanzada por un sistema de aceitado. «S1» se refiere al grado en que se limita la producción de humo. Es una característica que buscamos en todo momento durante la fase de desarrollo.

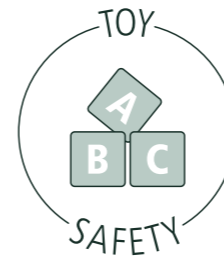
La madera es un producto natural que se compone de material combustible. Por lo tanto, **para grandes proyectos y edificios públicos** (escaleras, escuelas, restaurantes, salas de conciertos, etc.) se suelen requerir soluciones específicas resistentes al fuego. Con el FR Oil System, Rubio Monocoat ofrece una solución sostenible para el mercado de los proyectos.

Los siguientes productos Rubio Monocoat han obtenido este certificado para suelos:



Rubio Monocoat
FR Oil System

Si tiene alguna pregunta acerca de los certificados descritos o las pruebas a las que se han sometido nuestros productos, no dude en enviarnos un correo electrónico: info@rubiomonocoat.com



TOY STANDARD EN 71-3

Esta directiva europea regula los requisitos y métodos de ensayo en materia de migración de determinados elementos peligrosos como el bario, el cadmio y el mercurio en diferentes tipos de juguetes. Las pruebas han demostrado que la madera tratada con **Rubio Monocoat Oil Plus 2C** o **Rubio Monocoat Hybrid Wood Protector** cumple la norma EN 71-3 después del secado, y por lo tanto es segura para los niños.

El efecto de nuestros aceites Rubio Monocoat en el bienestar y la salud del usuario final es una altísima prioridad. Y, puesto que la madera se utiliza cada vez más como material para fabricar varios tipos de juguetes, esta norma garantiza también la seguridad de los juguetes tratados con Rubio Monocoat Oil Plus 2C o Rubio Monocoat Hybrid Wood Protector.

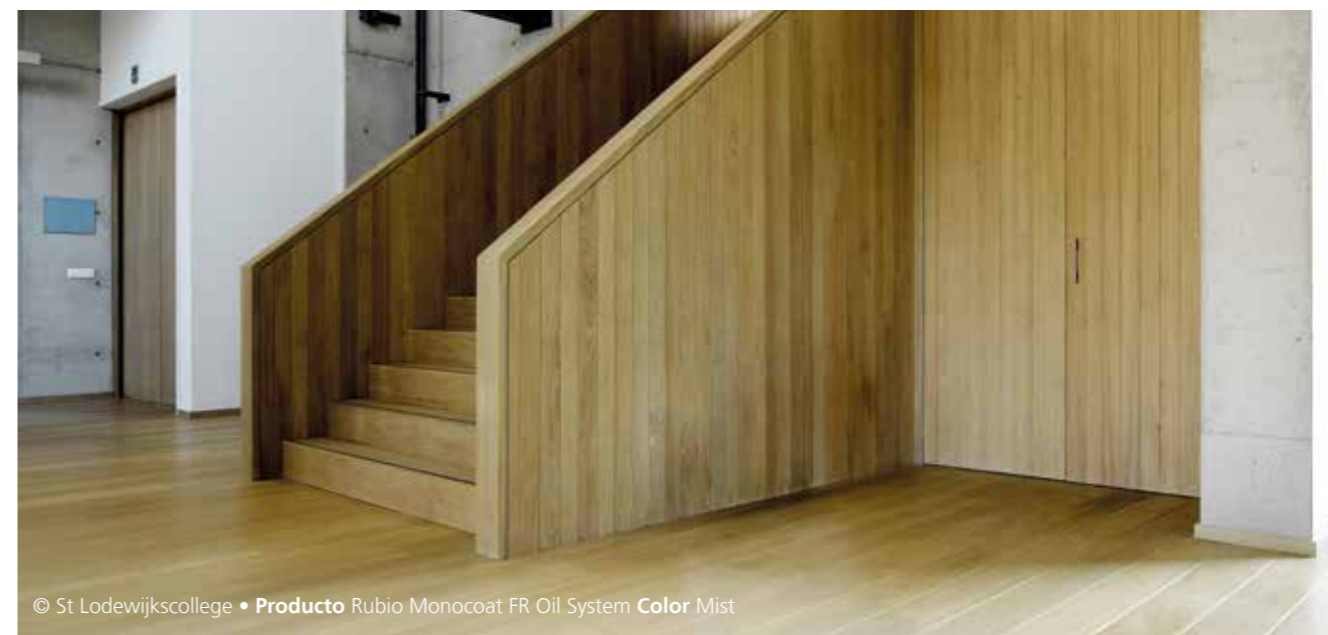
Los siguientes productos Rubio Monocoat han obtenido este certificado:



Rubio Monocoat
Oil Plus 2C



Rubio Monocoat
Hybrid Wood Protector



© St Lodewijkcollege • Producto Rubio Monocoat FR Oil System Color Mist

Rubio Monocoat fue la primera empresa del sector del tratamiento de la madera en conseguir la etiqueta «Eurofins Indoor Air Comfort Gold».

CALIDAD DEL AIRE EN INTERIORES

Que Rubio Monocoat concede un gran valor a las normas sobre emisiones ha estado siempre patente desde el comienzo. El hecho de que nuestro aceite contenga realmente un 0% de COV ha sido recompensado con numerosos certificados internacionales a lo largo de los años. Desde 2018 vamos un paso más allá, con la incorporación de la «Eurofins Indoor Air Comfort Gold» a nuestros certificados. Esta etiqueta garantiza a los consumidores que nuestros productos continuarán cumpliendo las exigentes normas en materia de emisiones que se prevén para los próximos años.

EUROFINS INDOOR AIR COMFORT GOLD

Rubio Monocoat fue la primera empresa del sector del tratamiento de la madera en conseguir la etiqueta «Eurofins Indoor Air Comfort Gold».

Otras marcas famosas de la industria de la construcción que la han obtenido son, por ejemplo: BASF, Knauf Insulation e Isover.

Con esta etiqueta queremos demostrar a nuestros consumidores que nuestros productos son una opción segura en términos de emisiones, tanto ahora como en el futuro. «Eurofins Indoor Air Comfort Gold» refleja el énfasis que pone Rubio Monocoat en producir calidad y contribuir a un entorno saludable en espacios interiores. Combina los requisitos y especificaciones de emisión más relevantes en una sola certificación. Cumple con las especificaciones internacionales de emisiones de COV. Eurofins es una organización mundial de más de 48.000 empleados altamente

cualificados que operan en una red de más de 900 empresas independientes repartidas en 50 países. Es una garantía de que siempre estamos al tanto de los nuevos requisitos y normas relativos a las emisiones, por lo que nuestros productos siempre cumplen con las exigencias más estrictas.

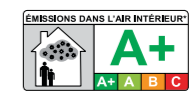
Una garantía que no sólo cubre el producto.

La certificación «Eurofins Indoor Air Comfort Gold» comprende más que las pruebas de detección de miles de productos químicos. Incluye un programa de calidad de los procesos internos para asegurar que los productos se fabrican siempre con bajas emisiones. Se lleva a cabo, entre otras cosas, a través de auditorías in situ, pruebas repetidas y certificaciones, y por lo tanto la declaración «muy bajas emisiones de COV» es extremadamente fiable.



La etiqueta Indoor Air Comfort Gold cumple con con las pruebas CDPH sección 01350 y M1 de olor y amoniaco. Además, la etiqueta demuestra el cumplimiento internacional de los siguientes certificados:

ALEMANIA	AgBB/ABG EMICODE EC1 PLUS GUT (excepto pruebas de olor) Diversos criterios Blue Angel
AUSTRALIA	GreenTag Australia
BÉLGICA	Regulación belga en materia de VOC
DINAMARCA	Indoor Climate Label danesa (excepto pruebas de olor)
EE. UU.	CDPH sección 01350 Cumplimiento de Greenguard basado en los resultados de las pruebas CDPH sección 01350 LEED fuera de Norteamérica
FINLANDIA	M1
FRANCIA	Certificación A+ ANSES FloorScore francesa de «respetuoso» para productos de revestimiento de suelos (contribución positiva)
GLOBALES	LEED v4 mundial BREEAM mundial (Noruega, Reino Unido) WELL (en cuanto a VOC) WELL Construcción
ITALIA	Regulaciones italianas en materia de GPP+
REINO UNIDO	Clasificación SKA
SINGAPUR	Singapore Green Label
SUECIA	Byggsvarubedömningen (BvB) sección 6. Emisiones en espacios interiores
UE	norma FEMB sobre muebles de oficina sostenibles



NORMAS INTERNACIONALES

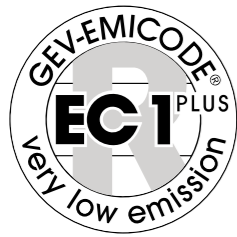
Nuestro aceite Rubio Monocoat fue un precursor en términos de productos respetuosos con el medio ambiente con un contenido de 0% COV. Antes de conseguir la etiqueta Eurofins Indoor Air Comfort Gold habíamos obtenido otros certificados. Ahora todos están incluidos en la famosa etiqueta Gold.



A+ LABEL

En Francia, los aceites que se utilizan en interiores deben obtener obligatoriamente una etiqueta basada en las emisiones liberadas al cabo de un periodo de prueba de 28 días.

Los productos sometidos a prueba se identifican con códigos que van de A+ a C, donde A+ corresponde a las emisiones más bajas y C a las más altas.



EMICODE®-LABEL EC1 PLUS

EMICODE describe las propiedades de emisión de diversos materiales de construcción. La categoría superior, EMICODE® EC1, ha demostrado su validez práctica como norma para materiales con muy baja emisión. Los materiales a los que se asigna la etiqueta cumplen los requisitos ambientales y sanitarios más rigurosos. Rubio Monocoat ha obtenido la categoría más alta, la etiqueta EMICODE® EC1 PLUS, introducida en 2010, que establece unos valores límites aún más restrictivos que la categoría superior EC1. Las pruebas de EMICODE las realiza el instituto independiente alemán GEV de forma aleatoria.



Ü LABEL - DIBT

La Ü es una etiqueta alemana de pruebas de emisiones para productos industriales de uso en interiores. Es un complemento obligatorio de la marca CE europea para todos los revestimientos de parquet y adhesivos para suelos utilizados en espacios públicos, oficinas, hospitales, consultorios médicos y tiendas en Alemania.



M1

Por último, una clasificación finlandesa cuyo objetivo es estimular el desarrollo y el uso de materiales de construcción de bajas emisiones. Para mejorar la calidad del aire en espacios cerrados y contribuir a un ambiente más sano en interiores, se establecen unos valores límites de emisiones químicas para los productos destinados al uso en edificios y estancias. La etiqueta M1 representa unas emisiones reducidas.

A pesar de que esta norma es de aplicación voluntaria para los fabricantes, cada vez más arquitectos y constructores la emplean como estándar para promover las construcciones de alta calidad.



ISO 9001:2008

Certificado de gestión de calidad para investigación y producción. Demuestra que invertimos en una producción de alta calidad y en la constante optimización de nuestro flujo de trabajo.



ISO EN 14001:2009

Certificado de gestión ecológica. Significa que aplicamos una logística sostenible y ecológica en nuestro sistema de calidad.

Escanéame para visitar el sitio web y consultar la información más reciente sobre certificados. Incluye otras acreditaciones locales que solo tienen relevancia en determinados países.



© Iconic Wood • Producto Rubio Monocoat Oil Plus 2C Color Pure

CALIDAD

ENTORNO DE PRUEBAS

Para asegurar que nuestros productos cumplen sus promesas, antes de llegar a nuestros clientes deben superar una fase de pruebas a fondo. En primer lugar, se prueban los diferentes métodos y tiempos de aplicación y las cantidades necesarias en el entorno de pruebas en condiciones reales de la Rubio Academy.

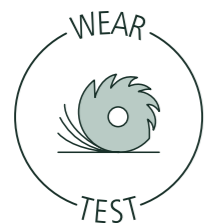
Además, se realizan varias pruebas internas y externas con frecuencia: para perfeccionar la calidad de nuestros productos, ¡pero también para poder seguir garantizándola a largo plazo!

Un resumen:



Prueba de manchas

Todos los aceites de la gama Rubio Monocoat se someten regularmente a pruebas de manchas. Sobre la superficie de madera tratada se vierten gotas de diferentes líquidos: agua, café, orina, vino... De esta manera se comprueba la resistencia a los líquidos de las superficies tratadas con un aceite Rubio Monocoat.



Prueba de desgaste

La medida de protección contra el desgaste que ofrecen los aceites Rubio Monocoat a la madera se evalúa en nuestro laboratorio utilizando un probador de abrasión rotativo TABER. Las muestras tratadas con Rubio Monocoat se someten a pruebas de desgaste acelerado mediante unas ruedas abrasivas. Dependiendo del número de revoluciones se asigna un índice de desgaste. Cuanto menor sea el índice, mejor es la resistencia del producto a la abrasión.



Prueba de envejecimiento QUV (+ ASTM)

La prueba de envejecimiento acelerado QUV reproduce los daños que causan la luz solar, la lluvia y el rocío a la madera (u otros materiales). En unos pocos días o semanas, la cámara QUV puede reproducir de manera rápida los daños que surgirían tras meses o años a la intemperie. Esta prueba nos permite ofrecer a nuestros clientes una seguridad fundada sobre la duración de nuestros aceites en la madera.



Pruebas de antideslizamiento

Para determinar la resistencia al deslizamiento de las superficies tratadas con aceite Rubio Monocoat se utilizan dos métodos:

BS 7976-2 (RU)

Este método de ensayo británico consiste en un péndulo que oscila adelante y atrás de manera que la zapata entra en contacto con un suelo de ensayo húmedo o seco en una distancia fijada. El grado en que el péndulo no alcanza la altura de lanzamiento en el lado opuesto constituye una medida del antideslizamiento.

DIN 51131 (DE)

Este método de prueba alemán trabaja con una máquina de ensayo deslizante que mide la fricción entre una persona de prueba con el calzado especificado en la norma y la superficie (que se humedece con una mezcla estándar de agua y un 0,5 % de agente humectante).

TO MEASURE IS
TO KNOW

- Lord Kelvin



OPINIONES DE LOS CLIENTES

Nuestra visión «piensa en verde, actúa en verde» y toda nuestra serie de certificados y etiquetas a menudo desempeñan un papel decisivo en el proceso de toma de decisiones de un proyecto. Por supuesto, estos no son los únicos puntos positivos para elegir nuestros productos. Aquí puedes leer algunos comentarios donde los clientes explican por qué son tan fans de Rubio Monocoat.

CARANA BEACH RESORT

África • **Productos** Rubio Monocoat Oil Plus 2C y Rubio Monocoat Hybrid Wood Protector
Colores Royal & Natural

“The colour ranges Rubio Monocoat offers also complimented the resort’s look & feel perfectly. Rubio Monocoat is also environmentally friendly with 0% VOC ratings, which makes it perfectly suited for our resort and sensitive environment of the island” • *Forest Collection*



© Philipp Buron Photography



© Quinn Ballard

CAPPELLINO HOME

EE. UU. • **Producto** Rubio Monocoat Oil Plus 2C
Color Walnut

“We first learned about Rubio Monocoat a few years ago at the NWFA Expo in Nashville. Since then, we’ve used it in numerous projects. We and our clients love the wide color selection and the ability to mix custom colors. The ease of touch ups and repair work when using Monocoat is remarkable and the fact that it is a 0% VOC product makes our working environment safer and more enjoyable. Our favorite aspect of Rubio Monocoat, though, is the way wood floors look and feel after being finished. The wood’s natural texture and grain come through, without an artificial or plastic coating. The wood always looks beautiful and natural as it should.” • *Southern Oaks Flooring*

SHE

Rusland • **Producto** Rubio Monocoat Oil Plus 2C **Colores** Charcoal, Walnut y Pure

“The choice to use Rubio was one of the greatest decisions we ever made. This has helped us to get many clients since the oil is perfect. I love how the oil smells, it smells like apple sauce. Anyway, all the great characteristics Rubio oil holds make our cutting boards look so great.” • *Vasily Pepelyaev*



© Vasily Pepelyaev



© train table, 3x3 Custom

3X3 CUSTOM TRAIN TABLE

EE. UU. • **Producto** Rubio Monocoat Oil Plus 2C
Color Pure

“The products of Rubio Monocoat have lots of advantages, for example: I love that it is in one coat, and done. That saves me a lot of time and I am able to start moving on to my next project. I also love that it’s safe for me and my children. Oh and it smells really good.” • *Tamar Hannah*



© Lenzer, Sede de Rubio Monocoat en Izegem, Bélgica

Rubio® Monocoat Head office
Roeselaarsestraat 535, 8870 Izegem • Belgium
+32 (0)51 30 80 54 • info@rubiomonocoat.com

Si quiere conocer nuestra gama completa de productos para proteger y teñir madera en interiores y exteriores, visite www.rubiomonocoat.com

Imagen de portada © shutterstock



Copyright © 2021 BV Muyllé Façon SRL, Izegem (Belgium).